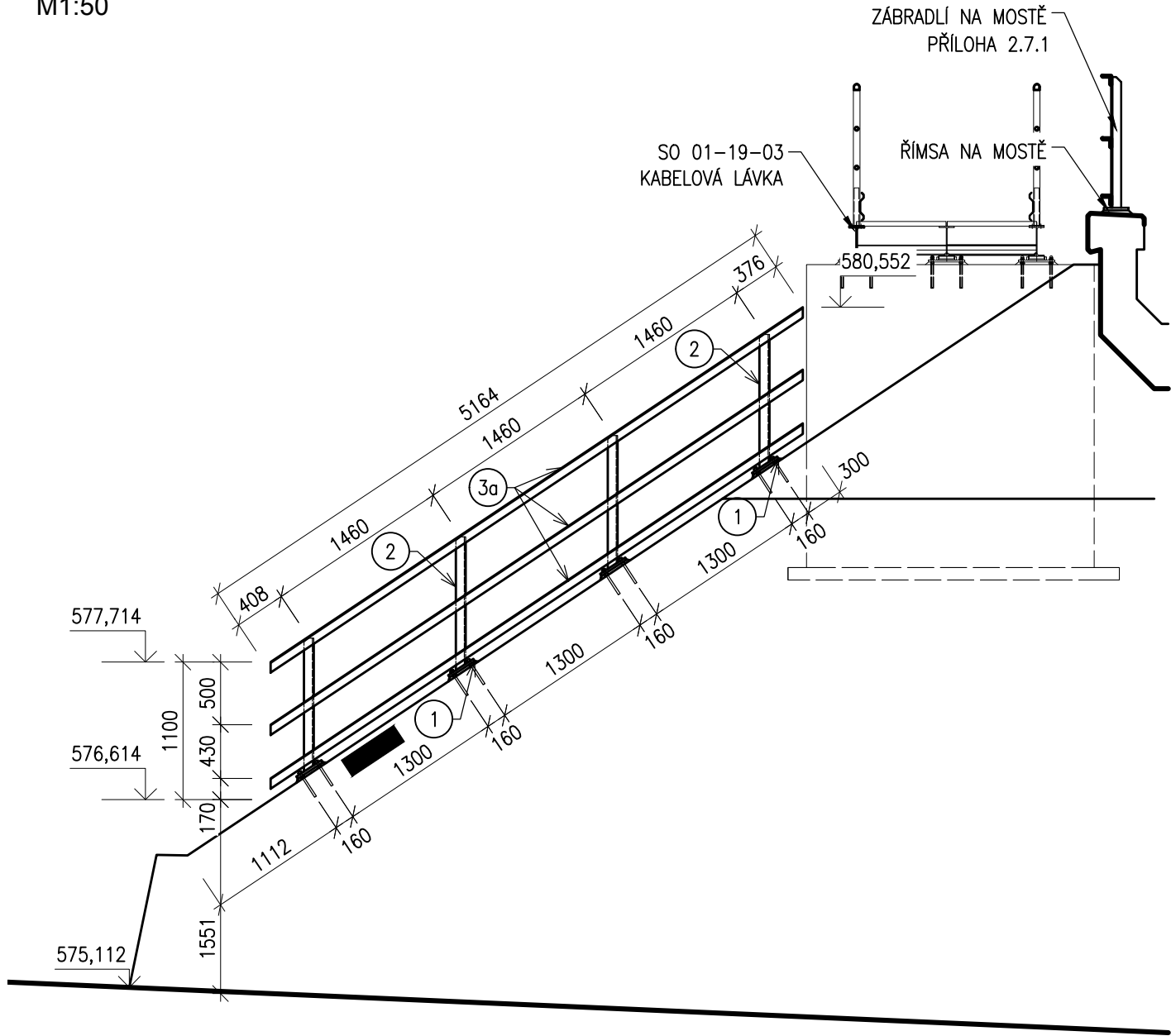
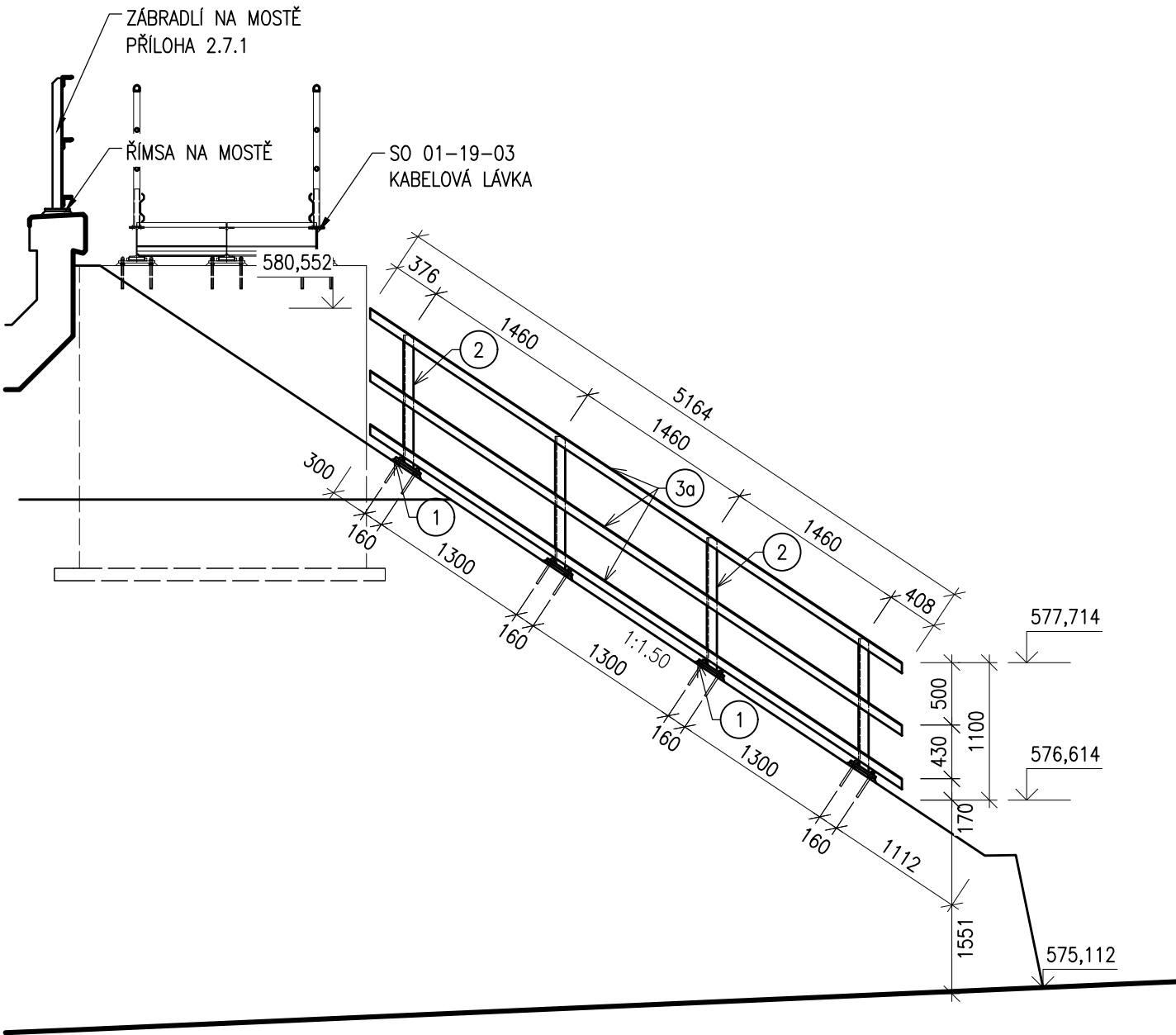
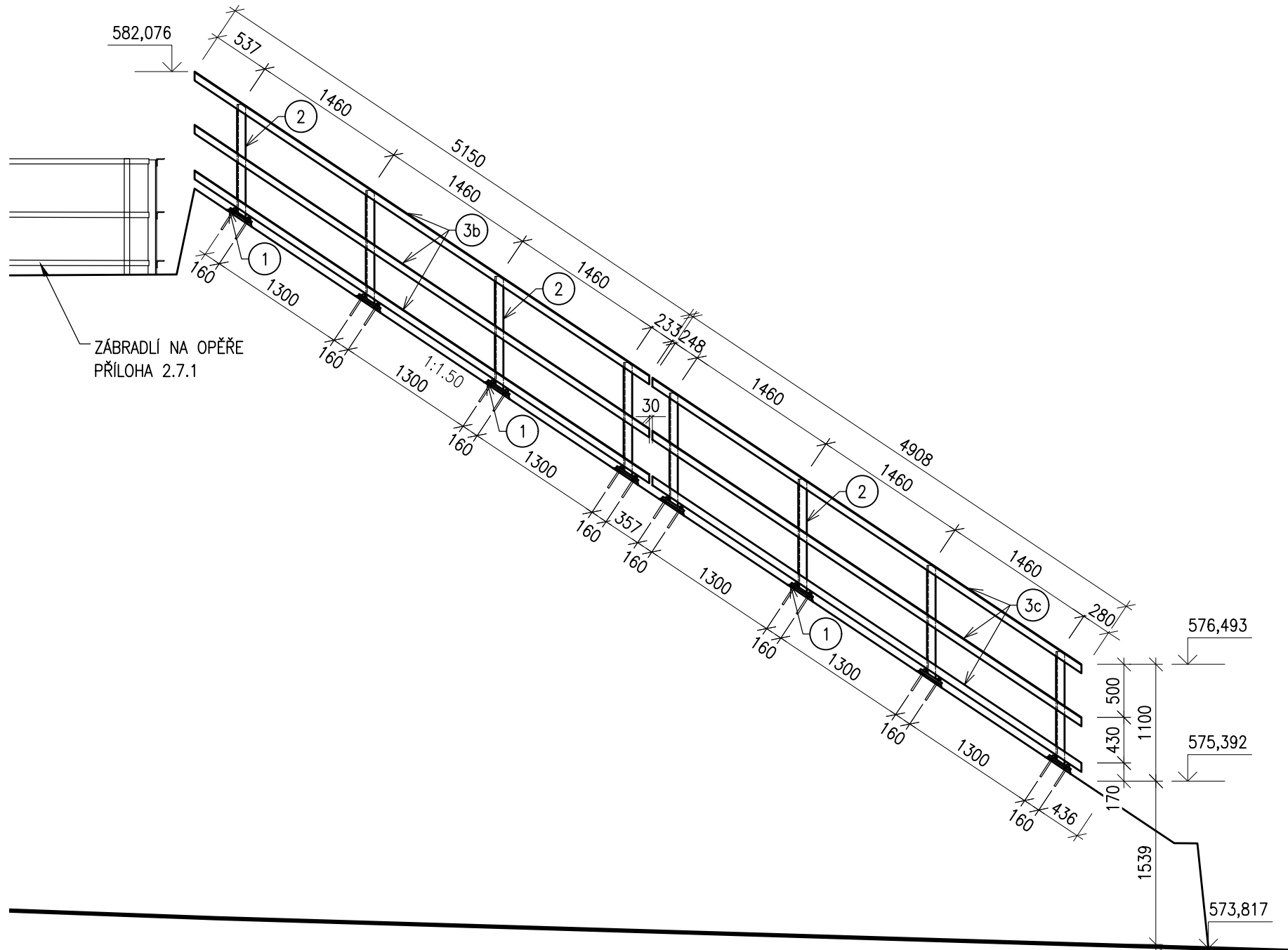
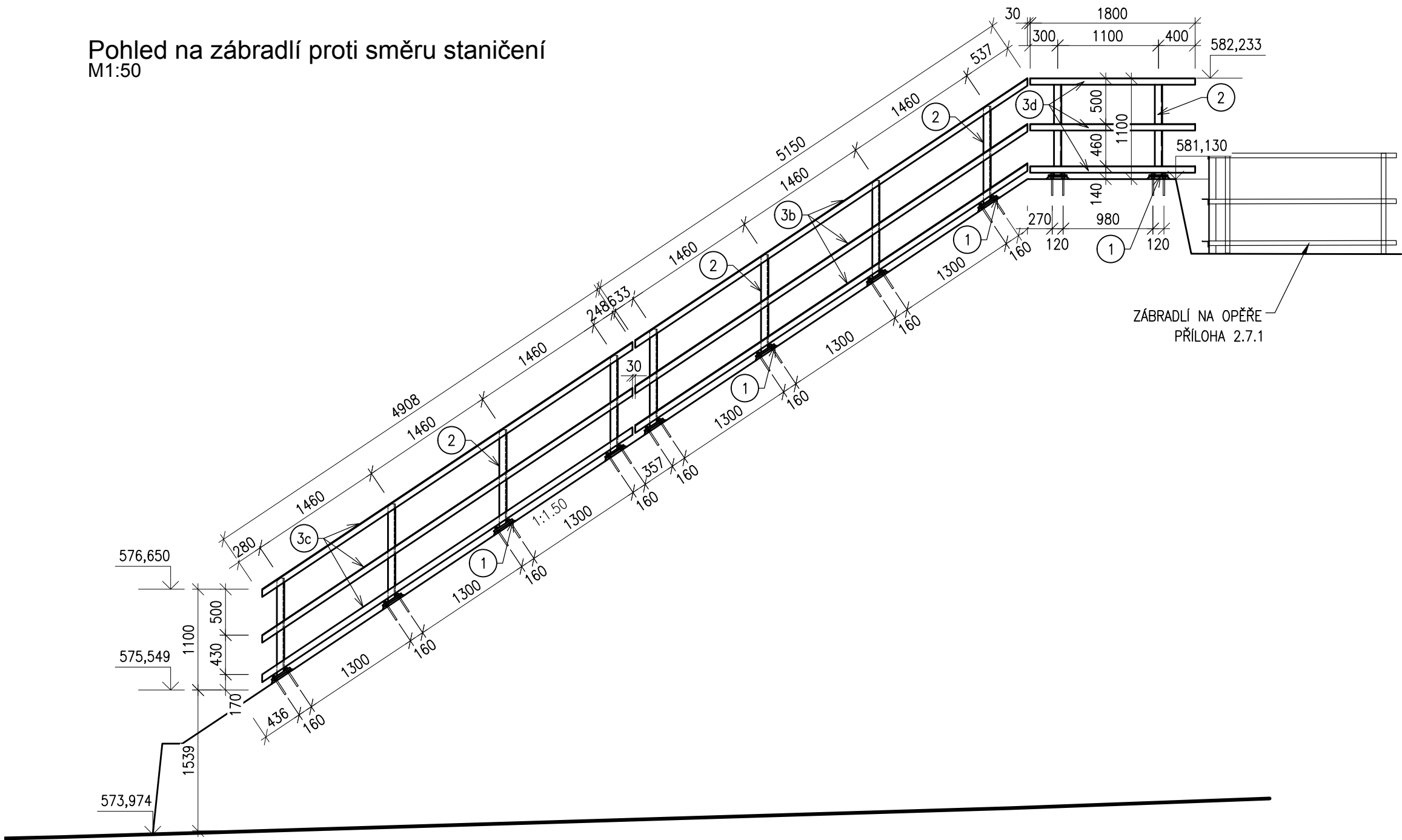


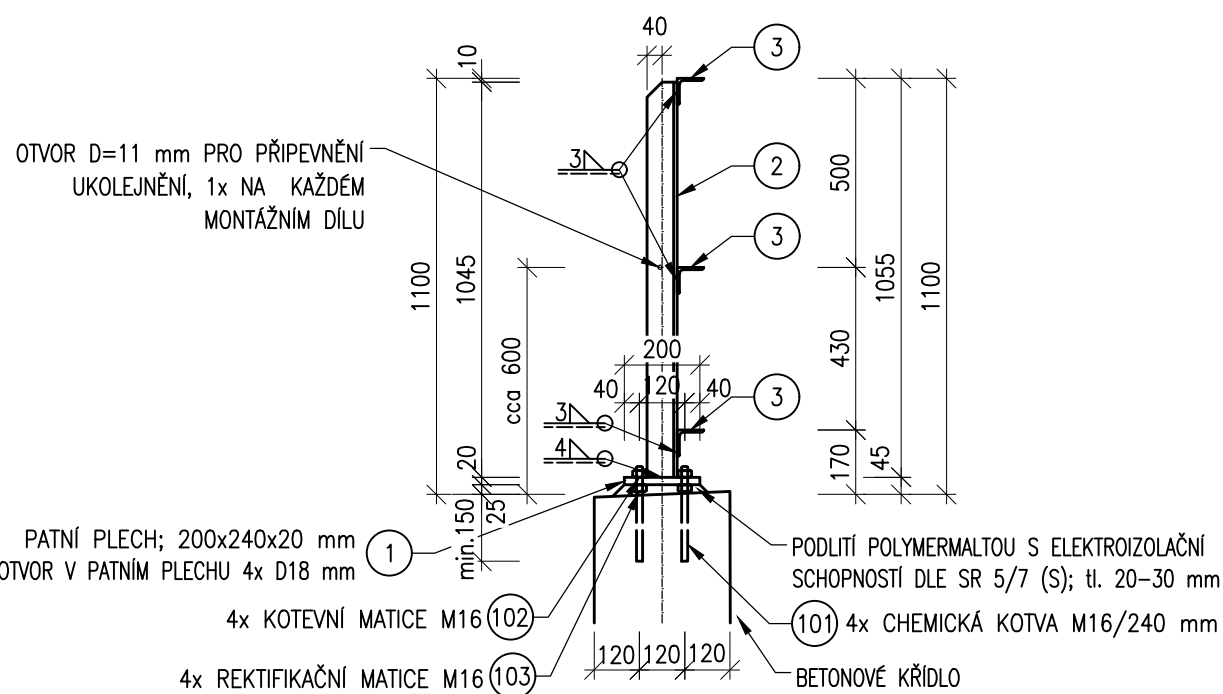
Pohled na zábradlí ve směru staničení  
M1:50



Pohled na zábradlí proti směru staničení  
M1:50



Příčný řez zábradlím  
M1:20



OTVOR D=11 mm PRO PŘÍPEVNĚNÍ UKOLEJNĚNÍ, 1x NA KAŽDÉM MONTÁŽNÍM DÍLU

PATNÍ PLECH: 200x240x20 mm

OTVOR V PATNÍM PLECHU 4x D18 mm

4x KOTEVNÍ MATICE M16 (102)

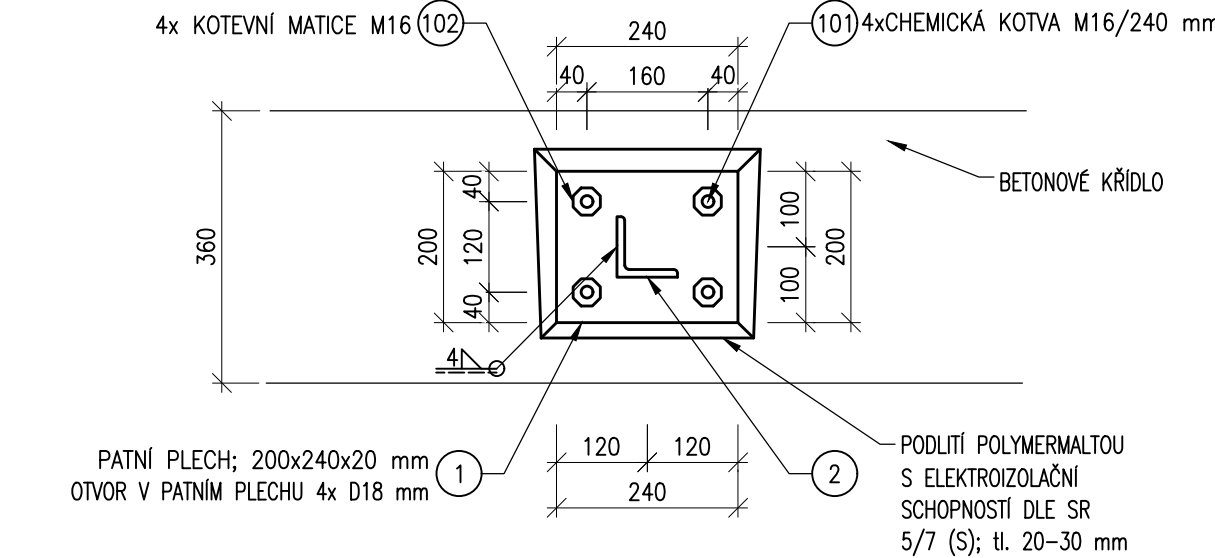
4x REKTIFIKAČNÍ MATICE M16 (103)

PODLITÍ POLYMERMALTOU S ELEKTROIZOLAČNÍ SCHOPNOSTÍ DLE SR 5/7 (S); tl. 20-30 mm

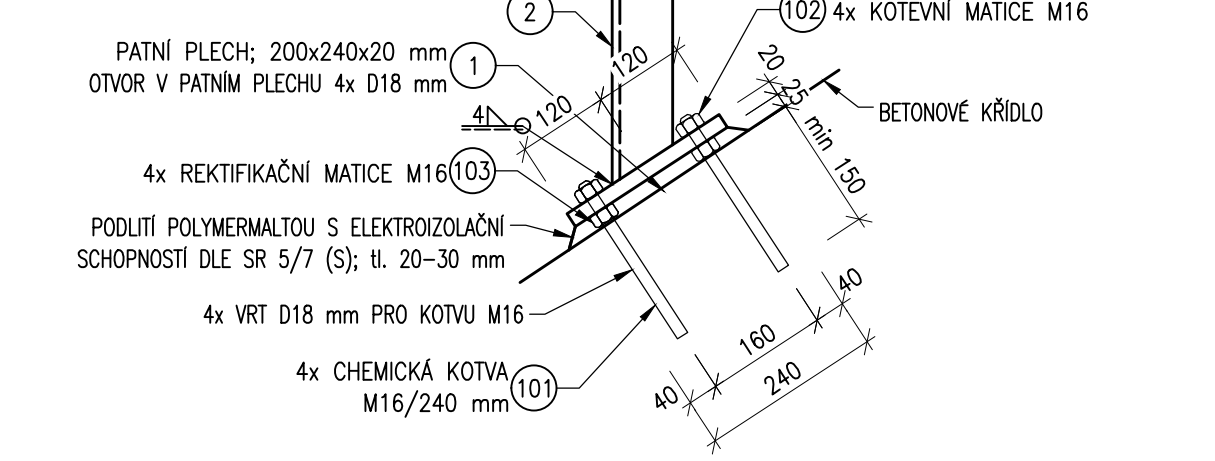
4x CHEMICKÁ KOTVA M16/240 mm

BETONOVÉ KŘÍDLO

Detail kotvení - půdorys  
M1:10



Detail kotvení - podélný řez  
M1:10



#### POZNÁMKA:

- SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ DOKUMENTACI.
- ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT OSAZENÁ NA VYROVNANÝ POVRCH, VÝŠKA MADLA MUSÍ BÝT V KAŽDÉM MÍSTĚ min.1100 mm OD POVRCHU ŘÍMSY.

PATNÍ DESKA MUSÍ BÝT PODLITÁ POLYMERMALTOU tl. min. 20 mm O NÁSLEDUJÍCÍCH VLASTNOSTECH:

- CHARAKTERISTICKÁ VÁLCOVÁ PEVNOST V TLAKU min. 30 MPa
- MODUL PRUŽNOSTI min. 33000 MPa
- MĚRNÝ ELEKTRICKÝ ODPOR min. 1x10<sup>6</sup> Ωm

KOTEVNÍ ŠROUBY MUSÍ VYKAZOVAT NÁSLEDUJÍCÍ VLASTNOSTI:

- VELIKOST min. M16
- ÚNOSNOST V TAHU min. 1,5 kN
- ÚNOSNOST VE STŘIHU min. 22 kN (PRO 4 ŠROUBY/SLOUPEK ZÁBRADLÍ)
- MĚRNÝ ELEKTRICKÝ ODPOR min. 1x10<sup>6</sup> Ωm
- PROTIKOROZNÍ OCHRANA - ZINKOVÁNÍ PONOREM NEBO NEREZOVÉ PŘEVODNÍ (A4)

#### VÝKAZ OCELI PRO ZÁBRADLÍ

Pol. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka		Hmotnost		Natřený obvod [m]	Plocha nátěru [m²]
			jednotlivě [m]	celkem [m]	1bm [kg]	celkem [kg]		
1	P240x200x20	26	0,240	6,24	31,40	195,94	0,44	2,75
2	L80/80/8	26	1,100	28,60	9,63	275,42	0,32	9,15
3a	L70/70/6	6	5,164	30,98	6,40	198,30	0,28	8,68
3b	L70/70/6	6	5,150	30,90	6,40	197,76	0,28	8,65
3c	L70/70/6	6	4,908	29,45	6,40	188,47	0,28	8,25
3d	L70/70/6	3	1,800	5,40	6,40	34,56	0,28	1,51
Součet					1055,88		37,47	
Prostřih 5%					52,79		1,87	
Plocha nátěru [m²]					39,34			
Celková plocha nátěru pro obě strany [m²]					78,69			
Hmotnost konstrukční oceli [kg]					1108,67			

OCEL S235JR dle ČSN EN 10025-2 a S235JRH dle ČSN EN 10219-1

#### VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI

Pol. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Rozměr	Hmotnost	
				1ks [kg]	celkem [kg]
101	chem. kotva M16	104	díl. 240 mm (dřík)	0,40	41,60
102	kotevní matice M16	104		0,10	10,40
103	rektifikační matice M16	104		0,10	10,40
Součet				62,40	
Svary 2%				1,25	
Hmotnost konstrukční oceli [kg]				63,65	

Veškerá práva vyhrazena. Tento výkres a detail je majetkem projektanta a nesmí být použit celý ani z části bez písemného souhlasu.

ZODP. PROJEKTANT Ing. Karel Pukl	VYPRACOVAL Ing. Petr Šramota	<b>DMC</b> Havlíčkův Brod s.r.o. Právní sídlo 041 580 01 Havlíčkův Brod
KONTROLOVAL Ing. Pavel Lhotský	HIP Ing. Pavel Bláha	
OBEC: Žďár nad Sázavou	KRAJ: Kraj Vysočina	
INVESTOR: Správa železniční dopravní cesty, státní organizace DLAŽEŽNA 1003/77, 110 00 PRAHA 1		
ZADAVATEL: Správa železniční dopravní cesty, státní organizace STAVEBNÍ SPRÁVA VÝCHOJ NERUBOVA 1, 772 58 OLOMOUČ		<b>SUDOP BRNO</b> Kounicova 26 611 36 Brno
NÁZEV AKCE: Kolejové úpravy v žst. Žďár nad Sázavou SO 01-19-01 Most v km 86,998 Výkres zábradlí na křídlech		DATUM STUPEŇ PD Č. ZAKÁZKY MĚŘÍTKO ČÁST. DOKUM. 02/2019 DSP 18015 1:50 Č. VÝKRESU E.1.4.1 2.6.2